

## PINGUINO, un refroidissement intelligent et efficace

(Trévise, le 24 mars 2023)

Toujours fidèle à sa réputation d'allier rupture esthétique et innovations technologiques, De'Longhi présente les nouveautés 2023 : Pinguino A+++ et Pinguino 4x4.

Le Pinguino A+++ est le plus économe en énergie et le premier Pinguino avec un classement énergétique A+++ . Il est suffisamment puissant pour rafraîchir une pièce de 100 m<sup>3</sup> et permet d'activer uniquement la ventilation ou la déshumidification en cas de besoin.

La technologie Eco Real Feel offre un « bien-être intelligent d'une simple pression » : un confort optimal au bout du doigt, sans aucun réglage nécessaire. Elle permet d'atteindre et de maintenir automatiquement la température la plus confortable, tout en économisant jusqu'à 30 % de la consommation énergétique<sup>2</sup>. Le confort étant le résultat d'une bonne adéquation entre la température et l'humidité, la technologie Eco Real Feel analyse et utilise les informations relatives à la température et à l'humidité de la pièce pour fournir automatiquement le confort optimal et le maintenir dans le temps.

2) Test interne, conditions initiales : 30°C et 40 % H.R

Identifiez le niveau de confort de votre pièce en un coup d'œil grâce à l'Eco Real Feel : la couleur affichée par la Comfort Light vous indique le niveau de confort de la pièce : orange pour « recherche de confort », vert pour « bon niveau de confort » et bleu pour « confort parfait ».

Le Pinguino 4x4 est un appareil 4 en 1 qui garantit un confort tout au long de l'année : il rafraîchit pendant les chaudes journées d'été, chauffe en hiver grâce à sa puissante pompe à chaleur (capacité de 2000 W), élimine l'excès d'humidité (50l/24h) pendant la saison des pluies ou dans les pièces particulièrement humides grâce à sa fonction de déshumidification et peut ventiler une pièce chaque fois que cela est nécessaire lorsqu'il est en mode ventilateur.

Restez au frais sans le moindre bruit : la technologie silencieuse exclusive de De'Longhi est essentielle pour offrir aux utilisateurs une expérience de confort ultime.

Les réglages sont facilement lisibles, même à l'autre bout de la pièce, grâce à l'écran éclairé en façade qui s'assombrit automatiquement. Le panneau tactile à capteurs ou la télécommande permettent de les modifier en toute simplicité.

Le confort portable dans toutes les pièces où il est le plus nécessaire : les deux produits sont dotés de roues pivotantes et de poignées intégrées qui permettent de déplacer l'appareil d'une pièce à l'autre très facilement.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PAC EX105A+++ :

Puissance de refroidissement : 10.000 Btu/h (35°C/80% R.H.)

Puissance de refroidissement : 2,5 kW (35°C/40% R.H. (EN14511)

EER : 4,1

Pour les pièces jusqu'à : 100 m<sup>3</sup>

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PAC EL92HP :

Puissance de refroidissement : 9800 Btu/h (35°C/80% R.H.)

Puissance de refroidissement : 2,5 kW (35°C/40% R.H. (EN14511))

EER : 3,1

Pour les pièces jusqu'à : 85 m<sup>3</sup>

#### À PROPOS DE DE'LONGHI (Boilerplate)

De'Longhi est l'un des leaders mondiaux dans le secteur du petit électroménager, dédié au monde du café, de la cuisine, du confort et de l'entretien de la maison. Des décennies de passion, de recherche et d'ingénierie ont donné vie à des idées et des innovations surprenantes, et ont conduit De'Longhi à créer des produits qui facilitent la vie des gens.

Chez De'Longhi, cela fait 40 ans que nous intégrons des technologies de pointe dans l'ingénierie, la conception et la fabrication de climatiseurs portables efficaces et fiables. Des produits innovants et efficaces, intégrant les caractéristiques techniques les plus avancées et construits pour durer, afin de satisfaire tous les besoins de nos consommateurs dans le monde entier.